

施工実績資料<<広島県>>  
(R3年12月現在)

# バスク工法wide

破壊なき再生 (モルタル・コンクリート補修工法)  
<既設モルタル再生工法>

国土交通省NETIS登録番号  
QS-180015-A



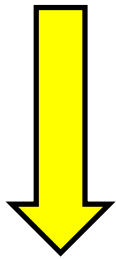
R2竣工 (主)吉田邑南線 広島県西部建設事務所

 **アイフ産業株式会社**

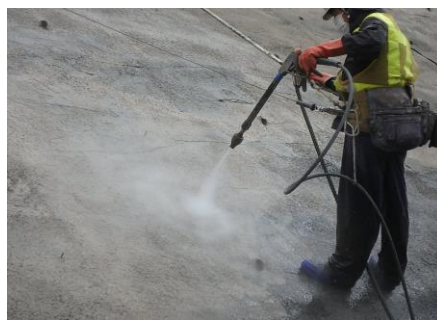
〒739-1754  
広島市安佐北区小河原町512番地 1  
TEL (082) 844-7915 FAX (082) 844-7918

# バスク工法の施工手順 標準作業工程

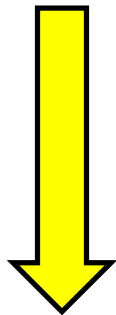
## ①法面洗浄工A (高圧洗浄)



法面の付着物(汚れ・苔等)の除去(吐出圧力25MPa)



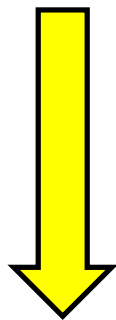
## ②調査工



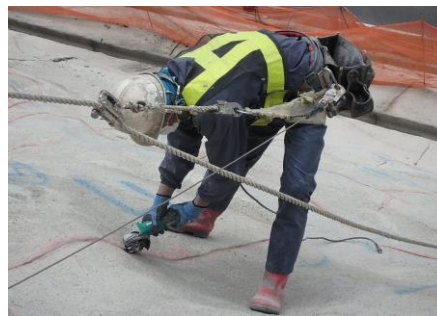
クラック調査(0.6mm以上のクラックにマーキング)  
背面空隙調査(打音調査・調査孔による確認)



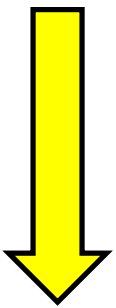
## ③クラック拡張工



クラックに沿ってディスクグラインダーにてU字型カットを行う



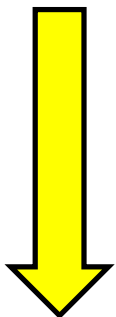
## ④クラック補修工



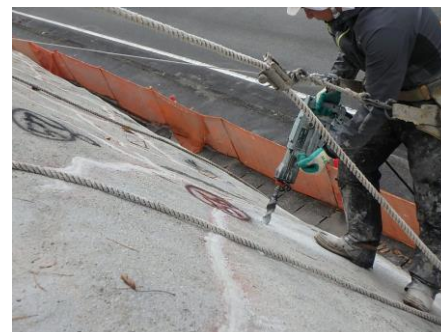
拡張部に下地処理剤(Sボンド)及び中詰材(バスク)を充填する



## ⑤削孔工(背面注入用) (※必要に応じて行う)



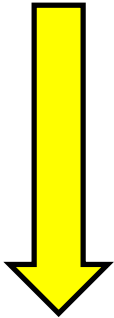
φ40mmで地山まで削孔する(1箇所/2㎡、千鳥配置)



## バスク工法の施工手順 2

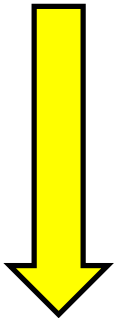
⑥注入工(背面注入)  
(※必要に応じて行う)

セメントミルクを無加圧で注入する



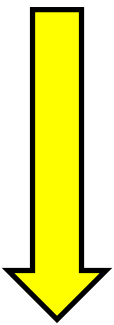
⑦法面洗浄工B  
(高圧洗浄)

クラック拡張、削孔、注入の際に発生する汚れ・付着物の除去



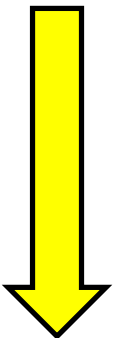
⑧表面下地処理工  
(スーパーボンド吹付)

下地処理材(スーパーボンド)吹付



⑨表面被服処理工  
(バスク吹付)

特殊樹脂モルタル(バスク)吹付



完 成